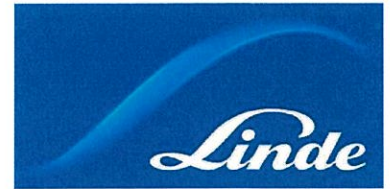


ภาคผนวก ข-2

เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround)



ที่ ML.23/51

วันที่ 27 กันยายน 2566

เรื่อง แจ้งกิจกรรมหยุดเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุงประจำปี 2566 ของบริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด
เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เอกสารที่แนบมาด้วย แบบกนอ.01 และกนอ.02 จำนวน 1 ฉบับและเอกสารประกอบกิจกรรม

อ้างอิงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ข้อ 5 (2) การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) หรือการหยุดเดินเครื่องประจำปี (Annual Shutdown or Annual Outage) ให้แจ้งตามแบบ (กนอ. 01) และแบบ (กนอ. 02) ให้ กนอ. ทราบ ก่อนเริ่มดำเนินการอย่างน้อย 15 วัน

บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มีความจำเป็นต้องหยุดเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุงประจำปี 2566 ในวันที่ 16 ตุลาคม 2566- 19 พฤศจิกายน 2566 เวลา 0:00- 24:00 น. ในช่วงวันดังกล่าว บริษัทฯ ไม่มีกิจกรรมใดๆ ที่จะส่งผลกระทบต่อบริษัทข้างเคียงหรือชุมชน แต่ในระหว่างการ Start up จะมีเสียงระบายความดันของอากาศทำให้เกิดเสียงดังเป็นบางครั้ง ซึ่งบริษัทฯ มีมาตรการป้องกัน คือ ให้มีการควบคุมการระบายความดันของอากาศให้อยู่ในระดับที่ส่งเสียงรบกวนน้อยที่สุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

(นายอรรถพงษ์ แคมเบล)

ผู้จัดการโรงงาน

สำเนาเรียน : นายปฐณ วัฒนกุล
ผู้ประสานงาน: นายณภาพร ชาลี โทรศัพท์ 081-523-0869

Linde HyCO Limited
15th Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna-Trad KM.6.5 Road,
Bangkaew, Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel (66) 2338-6100
www.linde.co.th

บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด
ชั้น 15 อาคารบางนาทาวเวอร์ เอ 2/3 หมู่ 14 ถ.บางนา-ตราด กม.6.5
ต.บางแก้ว อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540
โทรศัพท์ (66) 2338-6100
www.linde.co.th

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 28 ก.ย. 66
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : น.89-325/2562-ญพ.
หน่วยผลิต : ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และก๊าซไฮโดรเจน
วันที่ : 16 ตุลาคม - 19 พฤศจิกายน 2566
() การซ่อมบำรุง (✓) การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
<p>รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :</p> <p>หยุดเดินเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุงประจำปีตั้งแต่ 16 ตุลาคม- 19 พฤศจิกายน 2566 โดยจะทำซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลักของกระบวนการผลิต เช่น เครื่องอัดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ หอผึ่งเย็น เตา Reformer ห้องควบคุมไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน งานสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือวัดทั้งหมดในโรงงาน และงานซ่อมบำรุงมิเตอร์ที่โรงงานลูกค้า TPCC</p>
<p>หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้</p>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด


 ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ
 (..... อรรถพงษ์ แคมเบล)
 วันที่ 28 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
✓	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้
✓			(1) มาตรการควบคุมเสียงดัง โดยควบคุมและลดเวลาในการทำงานระหว่างวัน
✓			(2) มาตรการควบคุมควันดำ เนื่องจากวัตถุดิบเป็นก๊าซธรรมชาติจึงไม่มีควันดำ
✓			(3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง ก่อนซ่อมบำรุง เครื่องจักรจะหยุดทำงานและอุณหภูมิจะเข้าสู่สภาวะบรรยากาศ
✓			(4) มาตรการควบคุมกลิ่น
	✓		(5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย
			(1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		(2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
	✓		(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย
	✓		(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
	✓		(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
	✓		(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (การพูดคุยความปลอดภัยทุกเช้า (Safety Talk) การเดินสำรวจความปลอดภัยโดยพนักงานและผู้บริหารระดับสูง (Safety Patrol) กิจกรรม 5ส และส่งเสริมให้ผู้รับเหมารายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยให้กับผู้ว่าจ้างเพื่อทำการแก้ไข
	✓		(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
	✓		(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน ทางบริษัทฯ กำหนดให้ทุกผู้ว่าจ้างต้องมี จป. เข้ามาควบคุมการทำงานด้วย
	✓		(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุติรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด


 ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ
 (.....
 อรรถพงษ์ แคมเบล.....)

วันที่ 28 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

A wide-angle photograph of a large industrial facility, likely a refinery or chemical plant. The scene is dominated by numerous tall, white, cylindrical storage tanks of varying sizes. In the foreground, a large tank is prominent, with a smaller, similar tank to its right. Behind them, a series of smaller tanks are arranged in a row. The background is filled with a complex network of pipes, scaffolding, and structural steel, indicating a highly industrial environment. The sky is clear and blue, suggesting a bright day. The overall impression is one of a large-scale, modern industrial operation.



Item	Description	Start Date	Finish Date	Time	October							November						
1	Shut down Cal feed and burner	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
2	Purging Hot gases and Cold part	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
3	Rebuild over Amaris Support Burner	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
4	Overhaul burner (exhaust) - Chamber Catalyst and catalysts	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
5	Cal Feed LO compressor - Motor Overhaul	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
6	Cal Feed LO2 compressor - Motor Overhaul	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
7	Cal Feed LO2 compressor - Motor Overhaul	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
8	Cal Feed LO2 compressor - Motor Overhaul	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
9	Reburner box Hot gas purging hold, side wall and open burner box cover	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
10	Reburner - Injection burner Tin & Burner tip	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
11	Pump Room Repair - R-147A	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
12	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
13	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
14	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
15	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
16	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
17	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
18	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
19	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
20	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
21	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
22	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
23	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
24	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
25	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
26	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
27	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
28	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
29	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
30	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
31	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
32	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
33	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
34	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
35	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
36	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
37	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
38	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
39	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
40	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
41	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
42	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
43	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
44	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
45	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
46	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
47	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
48	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
49	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
50	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
51	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
52	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
53	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
54	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
55	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
56	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
57	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
58	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
59	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
60	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
61	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
62	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
63	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
64	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
65	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
66	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
67	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
68	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
69	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
70	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
71	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
72	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
73	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
74	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
75	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
76	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
77	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
78	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
79	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
80	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
81	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
82	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
83	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
84	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
85	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
86	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
87	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
88	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
89	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
90	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
91	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
92	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
93	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
94	Reburner Pump R-147B	10/12/2021	10/12/2021	06:00 am - 05:00 pm														
95	Reburner Pump R-147B																	

2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในระบบการซ่อมบำรุง



ที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	เครื่องจักรตัวหลัก	ไม่มีสารตกค้าง		
2	ระบบควบคุม	ไม่มีสารตกค้าง		
3	หอผึ่งเย็น	ไม่มีสารตกค้าง		
4	หอหล่อเย็น	ไม่มีสารตกค้าง		
5	หอดูดซับ	ไม่มีสารตกค้าง		
6	เครื่องผลิตไอน้ำ	ไม่มีสารตกค้าง		

3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง



Instruction Sheet			
Doc No.	Effective Date	Revision	
01	Permanent	Temporary	Return Date
Subject: HYCO Plant Reformer Startup-Checklist			
Approved by:			
1. วิศวกรควบคุม 3. วิศวกรซ่อมบำรุง 2. วิศวกรไฟฟ้า 4. วิศวกรความปลอดภัย			
Checklist	ขั้นตอน	รายละเอียด	วัน/เวลา
Preparation for Startup			
<input type="checkbox"/>	Control valve ready for function test	Check start up control valve for correct operation	
<input type="checkbox"/>	Isolation valve ready for function test	Isolation valve ready for function test	
<input type="checkbox"/>	Trip instrument/Hand valve/Manual valve ready for function test	Trip instrument/Hand valve/Manual valve ready for function test	
<input type="checkbox"/>	Utility-0008-Locked valve management	Utility-0008-Locked valve management	
<input type="checkbox"/>	Pressure Test of reformer unit	Pressure Test of reformer unit	
<input type="checkbox"/>	Isertization	Isertization	
<input type="checkbox"/>	Utility Systems	Utility Systems	
<input type="checkbox"/>	Hydrogen from H2 plant	Hydrogen from H2 plant	
<input type="checkbox"/>	CO2 Liquid to tank	CO2 Liquid to tank	
<input type="checkbox"/>	Start Package Boiler (gas Diesel oil or Fuel gas) if start up	Start Package Boiler (gas Diesel oil or Fuel gas) if start up	
<input type="checkbox"/>	Start Boiler Feed Water System	Start Boiler Feed Water System	
<input type="checkbox"/>	Commission Flare System	Commission Flare System	
<input type="checkbox"/>	Pre-Startup Checks	Pre-Startup Checks	



REFORMER SHUTDOWN PROCEDURE

- C10501 and C10502**
- Unload C10502**
- Stop NG compressor and purge (USING By-pass to feed NG and fuel)
- Isolate MV suction, MV discharge
- Depressurize NG compressor via warm flare line until pressure is < 6 barg
- Connect hose N2 3/4" Line from LPG Unit
- Purge N2 open V-42 (C10501) and V-44 (C10502) to warm flare
- OFF SERVICE R1105**
- After cut NG feed steam purge R1105 10 Minute
- Slowly open HV 11001 from 0 % to 100 %**
- After cutting the feed by pushing HS11029.
- CLOSE MV at INLET/OUTLET of R1105**
- Swing blind open N2 suction R1105
- Batch Purge the R1105 to flare with N2 (Up pressure to 10 barg and depressurize until 0.5 barg : 5 times or until < 0.1%)
- Keep R1105 with N2 2 barg continuously, purge through the by-pass safety valve SV1103
- Drain low point outlet R1105
- PSA**
- Substitute PSA purge gas with NG fuel
- Stop Hydrogen supply to H2 Plant
- Vent all feed gas PIC18002B via PV 15013 to the flare.
- Close the inlet valve to the PSA FV 18001
- Command stop PSA
- Isolate and manual purge with N2 (Force PLC PSA open CV all Unit)
- N2 purge inlet PI8032 to WF PG drum and H2 product
- DRYING UNIT**
- Regenerate one Adsorber Completely
- Vent H2 fraction PIC15013 to PIC16032 Close MV H2 regen. And regen. with N2 (Dryer keep running with Syngas one bed)
- C1408**
- Unload and stop C1408 isolate MV suction, MV discharge (FIC10016B), MV Recycle PIC 14020
- Purge with N2 pressure 0.5-1 barg hose 3/4" lowpoint suction to bypass SV all 3 stage to the ATM

4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย



บัญชีควบคุมและตรวจสอบปริมาณของเสียอันตรายโรงงานHyCO

ประจำปี พ.ศ. 2566

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสียในชื่อทั่วไปที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	รหัสกาก	ปริมาณวัตถุของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ชื่อผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	วัสดุของเสียในโรงงานหรือระบบปริมาณ (กก.)												วัสดุของเสียได้ส่งกำจัด (กก.)	วันที่ขนส่งวัตถุของเสียออกจากโรงงานพร้อมระบบปริมาณ (กก.)	หน่วย	ปริมาณของเสียของเสียที่นำออกนอกโรงงานไม่คำนวณ
						ม.ล	ก.ท	ม.ล	ก.ท	ม.ล	ก.ท	ม.ล	ก.ท	ม.ล	ก.ท	ม.ล	ก.ท				
1	15 02 02	Activated Carbon	042	1.100	3-105-64-600ป.จ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				1.100
2	15 02 02	Molecular sieve	042																		0
3	16 01 07	MDEA ฟอสเฟต	042																		0
4	17 08 04	Rock Wool	071	4.263	3-105-64-600ป.จ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				4.263
5	15 02 02	เมทริกซ์เป็นน้ำมัน	042	1.866	3-105-64-600ป.จ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				1.866
6	15 02 02	Alumina sieve	073																		0
7	15 02 03	Plate fin	071																		0
8	15 02 02	Silica Gel	073																		0
9	13 02 08	น้ำมันเชื้อเพลิง	042	2000		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				2000
10	16 08 07	Catalyst	073	6000	3-105-64-600ป.จ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				6000

5

5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย



		WORK INSTRUCTION NO. : I-HyCO-096
TITLE : การดูแลรักษา (Waste Water) และ การส่งกำจัด		
PREPARED : นฤพร สุทธิ	ISSUE/REVISION : A/2 DATE : 1/3/2023	
APPROVED : อรรถพงษ์ นพเมธ	Page 1 of 4	

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้การดูแลรักษาและกำจัดของเสียในโรงงาน HyCO และ ให้มีระบบปฏิบัติงานในการทำงานได้อย่างถูกต้อง และ ชัดเจน

2. Scope / ขอบเขต

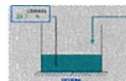
ขั้นตอนการทำงานที่ใช้สำหรับการดูแลรักษา (Wastewater) และ ส่งกำจัด ภายในโรงงาน Linde HyCO เท่านั้น

3. Related Document / เอกสารที่เกี่ยวข้อง

4. Definitions

5. Description/รายละเอียด

ขั้นตอนการทำงาน
การวางแผนในการเข้าระบบน้ำเสีย ต้องตรวจสอบว่าไม่พบน้ำเสียในถังระดับสูงเกิน 90 % เพื่อป้องกันการล้นของโรงงาน



1. พนักงานดูแลระบบน้ำเสียต้องตรวจสอบ 1 ชั่วโมงว่าระดับน้ำในถัง HyCO plant และ

พนักงานดูแลระบบน้ำเสียต้องตรวจสอบได้แก่ระบบน้ำเสียในถังระดับสูงเกิน 90 % ควรดำเนินการ

2. พนักงานดูแลระบบน้ำเสียต้องตรวจสอบระดับน้ำในถังระดับสูงเกิน 90 % เพื่อปฏิบัติงาน

3. ตรวจสอบการทำงานของ Operator

3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องอยู่ในสถานที่ปลอดภัย และมีอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตราย



Uncontrolled when print

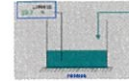
6

6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน

Instruction Sheet			
Doc No.	Effective Date	Revision	
Subject	HyCO Plant Reformer Startup-Checklist		
Approved by			
1. วิศวกรควบคุม 2. วิศวกรซ่อมบำรุง 3. วิศวกรควบคุม 4. วิศวกรซ่อมบำรุง			
Checklist	ผู้ดำเนินการ	ตรวจสอบ	วันที่/เวลา
Preparing for Startup			
<input type="checkbox"/>	Control valve hand valve function test	ก่อน start up control valve ทุกตัวต้องอยู่ในสถานะปิด และจาก manual mode	
<input type="checkbox"/>	Trip instrument hand valve function test	Isolation valve ของ instrument ที่เข้ามานั้นต้องอยู่ในสถานะปิด	
<input type="checkbox"/>	Trip instrument/Hand valve/Manual valve if Utility-DBB-Locked valve management	Pressure drops อย่างน้อย 5% ใน 12 hours หรือ 2.5% ใน 6 hours (ถ้าจำเป็นอาจต้อง leak isolation การลดความดัน tightness test เป็น loop ตามรายละเอียดใน P-10025 and P-10025 to V-10001)	
<input type="checkbox"/>	Tightness Test สำหรับ reformer unit	ปริมาณ Oxygen และ equipment ภายใน plant ต้องต่ำกว่า 0.1 vol % (i.e. D1231, D1232, flare, etc.)	
<input type="checkbox"/>	Inertization	Utility ของ plant ต้องพร้อมสำหรับการ start up ใหม่	
<input type="checkbox"/>	Utility Systems Nitrogen Utility Instrument Gas Demineralized Water Cooling Water Package Boiler Low Pressure Steam System		
<input type="checkbox"/>	ตรวจสอบ Hydrogen จาก H2 plant ให้พร้อมใช้งาน	Pressure ของ H2 ต้องอยู่ระหว่าง 30 barg และใน H2 plant supply source หนึ่งหรือมากกว่า line up แล้ว	
<input type="checkbox"/>	ตรวจสอบปริมาณของ CO2 Liquid ใน tank	CO2 ต้องพร้อม และ อุปกรณ์สำหรับการนำ CO2 ไปใช้	
<input type="checkbox"/>	Start Package Boiler (สำหรับ Diesel oil หรือ Fuel gas หลังจากการ fire tuning ที่เหมาะสม)	นำ steam จาก Package Boiler เข้าใน line ของ process steam แล้ว pressure เพิ่มขึ้น 15 barg และทำการ warm up steam line และทำการ drain condensate จาก low point และ bypass steam trap จากตัวเปิด condensate ของ line steam แล้วทำการ service steam trap	
<input type="checkbox"/>	Start Boiler Feed Water System	เมื่อ vent 10 bar ใน D1231 และ 1331 และ 10 auto control level สำหรับ LIC1005 และ UT1001	
<input type="checkbox"/>	Commission Flare System	10 Fuel จาก LPG tank หรือ LPG cylinder	
<input type="checkbox"/>	Pre-Startup Checks	ตรวจสอบ manual valves / blinds / overrides และพร้อมสำหรับการ start up - Control valves ตรวจสอบสถานะปิดและเปิด manual mode - Block valves and blinds - Override position ตรวจสอบการ mark up ใน PID สำหรับจุดต่างๆ ตรวจสอบ Seal (Seal) หรือ string blind สำหรับสายต่างๆ	

WORK INSTRUCTION NO. : I-HyCO-006	
TITLE : การปล่อยน้ำเสีย (Waste Water) H2S 0.1% ที่เหลือ	
PREPARED : วิศวกรซ่อมบำรุง	ISSUE/REVISION : A/2 DATE : 1/3/2023
APPROVED : วิศวกรซ่อมบำรุง	Page 1 of 4

- วัตถุประสงค์
เพื่อจัดการ น้ำเสียของ ผู้รับเหมา ให้มีการควบคุมโดยถูกต้องจาก Operation HyCO และ มีระบบป้องกัน ในการนำน้ำเสียเข้าสู่ระบบ และ ชีวนิน
- Scope / ขอบเขต
ขั้นตอนการทำงานที่ใช้สำหรับการ การปล่อยน้ำเสีย (Waste water) และ ส่งน้ำทิ้ง ภายในโรงงาน Linde HyCO เท่านั้น
- Related Document / เอกสารที่เกี่ยวข้อง
- Definitions
- Description รายละเอียด
ขั้นตอนการทำงาน
การนำน้ำเสียเข้าสู่ระบบ (เช่น น้ำเสีย) ต้องมีระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสียไม่เกิน 90 % เพื่อป้องกันเกิดอันตราย



- พนักงานควบคุมระบบปล่อยน้ำ 1 คน จะตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย (HYCO plant) และพนักงานควบคุมระบบปล่อยน้ำ 1 คน จะตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย (HYCO plant) และพนักงานควบคุมระบบปล่อยน้ำ 1 คน จะตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย (HYCO plant)
- พนักงานควบคุมระบบปล่อยน้ำ 1 คน จะตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย (HYCO plant) และพนักงานควบคุมระบบปล่อยน้ำ 1 คน จะตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย (HYCO plant)
- ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย และพนักงานควบคุมระบบปล่อยน้ำ 1 คน จะตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย (HYCO plant)



Uncontrolled when print

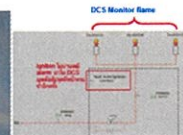
7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้

WORK INSTRUCTION NO. : I-HyCO-032	
TITLE : การเดิน และหยุด Flare system	
PREPARED : วิศวกรซ่อมบำรุง	ISSUE/REVISION : A/2 DATE 10 May 2023
APPROVED : วิศวกรซ่อมบำรุง	Page 1 of 4

- Purpose / วัตถุประสงค์
เพื่อให้มั่นใจว่าระบบ Flare System ใช้งานได้ถูกต้องและปลอดภัย
- Scope / ขอบเขต
HyCO plant
- Related Document / เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ไม่มี
- Definitions
ไม่มี
- Description รายละเอียด
ขั้นตอนการทำงาน
เมื่อระบบ H2 Purge to flare ขึ้นมา
 - Line GN-94016 เปิดให้ H2 Flow
 - Line GN-94019 P100001 Flow Ultra-high 35 kg/hr
 - Line GN-94020 P100001 Flow Ultra-high 9 kg/hr
 - Line GN-94023 P100002 Flow Ultra-high 1.3 kg/hr
 - Line GN-94023 P100002 Flow Ultra-high 6.6 kg/hr



WORK INSTRUCTION NO. : I-HyCO-032	
TITLE : การเดิน และหยุด Flare system	
PREPARED : วิศวกรซ่อมบำรุง	ISSUE/REVISION : A/2 DATE 10 May 2023
APPROVED : วิศวกรซ่อมบำรุง	Page 4 of 4



- Start-up Flare system
 3.1 เมื่อระบบ H2 Purge to flare ขึ้นมาและระบบ H2 Purge to flare เริ่มทำงาน
 3.2 เปิด Manual valve ของ Line ที่เชื่อมระหว่าง H2 Purge to flare และ Cold flare header
 3.3 Purge H2 ของระบบ H2 Purge to flare ด้วย H2 ที่ผลิตโดย H2O2 check H2O2 free H2
 3.4 เปิด Manual valve H2 to pilot flame ที่ BL ของระบบ H2 Purge to flare และ H2O2 หรือ H2O2 free H2
 3.5 เปิด Manual valve H2O2 to flare
 3.6 เปิด Manual valve H2O2 pilot flame
 3.7 ปิด Manual valve H2O2 to flare และ H2O2 free H2
 3.8 เปิด Manual valve H2O2 to flare และ H2O2 free H2

- Special Equipment/เครื่องมือที่ใช้
 - Gas detector
- Verification & Control/การตรวจสอบและควบคุม
 ไม่มี
- Appendix/ภาคผนวก
 ไม่มี
- Attachment/ภาคผนวก
 ไม่มี

8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน

THE LINDE GROUP

Linde

ไม่เกี่ยวข้อง

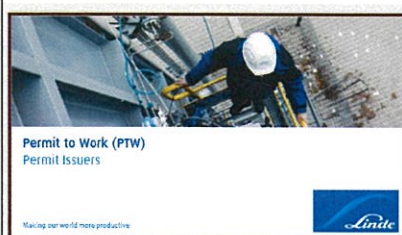
9

9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง

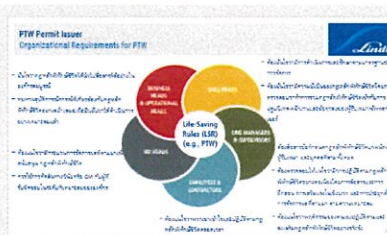
THE LINDE GROUP

Linde

ใช้ระบบ PTW/JSA/Risk Assessment ในการควบคุมงาน



1



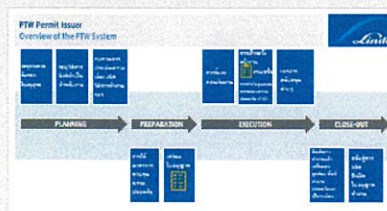
2



3



4



5



6

10

10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง

THE LINDE GROUP

Linde



Emergency Response Plan



Site: MTP Site 1
Site Address: 10 Maptaphut Industrial Estate, 14 Road T. Maptaphut, A. Muang, Rayong, Thailand

Emergency Contact No.

Attapong ☎ +6689-4888917
Preecha S ☎ +6689-2441573
Warunee W ☎ +6692-2456196

Document No: PM 003: D/2

Date of Issue: < 01/06/2023 >
Next Review: < 31/05/2024 >



บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

โรงงาน (สาขา) : Maptaphut 1 (MTP1)



Emergency Preparedness and Response

แผนฉุกเฉินประจำโรงงานมาตาพุท 1

หมายเลขโทรศัพท์บุคลากรภายในทีมฉุกเฉิน และผู้เกี่ยวข้อง

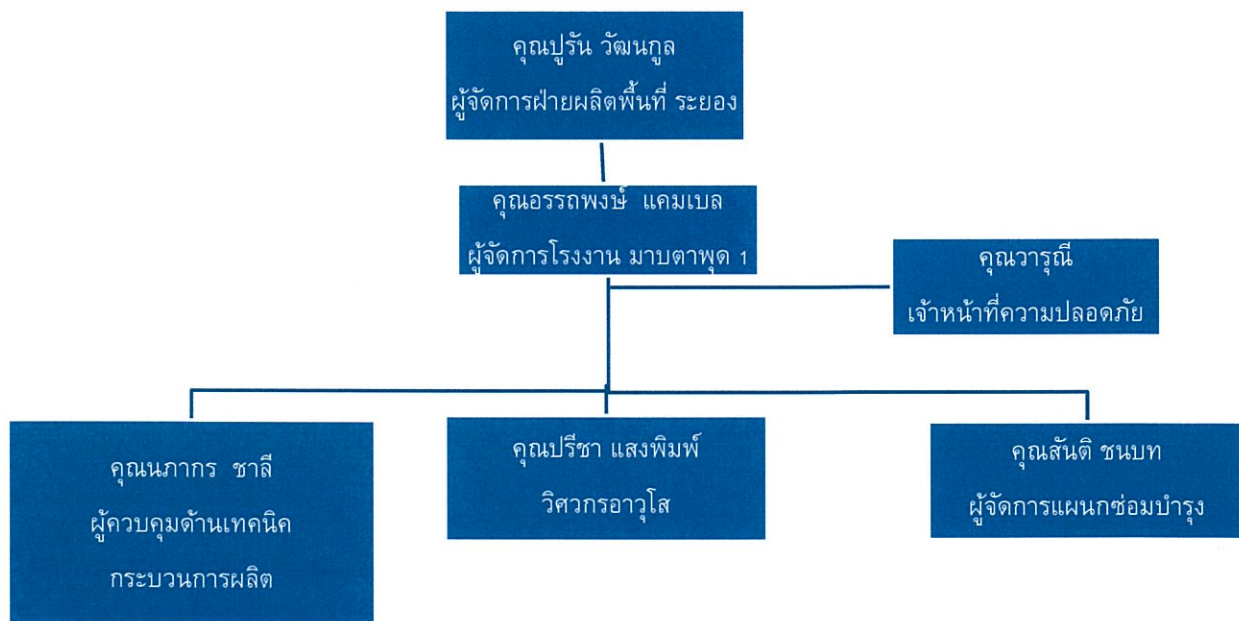
Position	Name	Mobile/ call
ASU Operation Manager MTP Site 1 (Site manager)	Attapong Campbell	089-4888917
Sr. On-Site Plant Engineer, Map Taphut_1 (EO)	Preecha Saengpim	089-2441573
Senior On-Site Plant Technician (OC)	Napakorn Chalee	0815230869
Site Safety	Warunee Woranush	092-2456196
Head of On-Site Operations	Purum Vadhakul	089-7771603
Head of BSCM Operations & C&MES	Kittipong Charongchit	088-0026979
SH Compliance manager	Prapat Matcha	090-0855223
Head of SHEQ	Somsak Chukraithai	081-8179285
Operator	Ueangkun Prasertsak (HYCO)	087-5358849
Fire team	Chakkaphan Channiwet (HYCO)	086-4174889
	Chanuwat Namwicha (HYCO)	099-1481020
	Sawat Wichakum (HYCO)	086-6771703
	Nanthapat Chumchuen (HYCO)	089-9362674
	Naruekorn Yupadee (HYCO)	089-1437770
	Prasit Chansamorn (HYCO)	085-0947844
	Thanakrit Srimalai (HYCO)	086-8442298
	Jakkapan Kampirapaeng (H2)	090-6549043
	Supachai Hoymuk (H2)	087-4573718
	Nattapong Sima (H2)	098-9160391
Mechanical Maint Technician Maptaphut (MC)	Metta Udom	087-1449205
Area On-Site Safety Coordinator MTP(MC)	Warunee Woranush	092-2456196
Sr Site Admin On-Site Ops Maptaphut (First Aider)	Sooksai Klaoklang	081-7828600

11

11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาตาพุท

THE LINDE GROUP

Linde



12

12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ

THE LINDE GROUP

Linde

1. ส่งอีเมลแจ้งผู้ประกอบการที่อยู่บริเวณใกล้เคียงโรงงาน
2. ประชาสัมพันธ์กิจกรรมผ่านทาง EMCC Line Group
3. ติดป้ายประชาสัมพันธ์กิจกรรมหน้างานโรงงาน

บริษัท ลินด์ ไฮโดรเจน จำกัด

ทำการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี

เลขที่ 10/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนน I-4

ระหว่าง วันที่ 16 ตุลาคม – 19 พฤศจิกายน 2566

สอบถามข้อมูล: โทร 038-685-161 (ตลอด 24 ชั่วโมง)

พื้นที่น้ำเงิน ตัวอักษรสีขาว

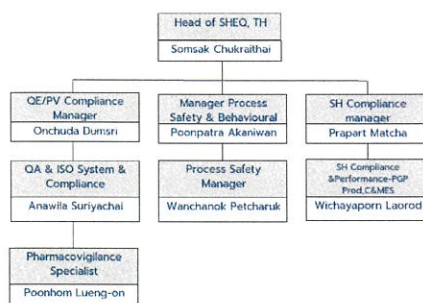
13

13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ

THE LINDE GROUP

Linde

13 รู้จักหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



ชื่อ	หน่วยงานรับผิดชอบ	เบอร์ติดต่อ
สมศักดิ์ ชุกรไกร	Head of SHEQ	+66 813179285
อนุภิรา อัดอรรณ	Process Safety & B-SHEQ	+66 815978772
วรรณชนก เพชรกร	Process Safety	+66 870360585
ประภาส มั่งงา	SH Compliance & Operational Safety / ERP & Training	+66 900855223
วิมลฤทธิ นิลารอด	SH Compliance & NCV	+66 915554536
อรุณา คำศรี	Quality & Environmental & Pharmacovigilance	+66 819045086
อนาวรา สุริยาไช	QA & ISO system	+66 614237642
ปฐมนธ์ หลั่งออน	Pharmacovigilance	+66 967434043

รู้จักหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมกับการทำงาน



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 24 พฤษภาคม 2566

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งรับขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ลินด์ ไฮโดรเจน จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน
1	น.ส. วราณี วรรณ	05-221-2566-000275

หมายเหตุ

1. ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
2. นายจ้างต้องนำชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพมาขึ้นทะเบียนกับสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
3. ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพไม่ปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้แจ้งให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองทราบ
4. สามารถยื่นคำร้องขอแจ้งข้อกล่าวหาต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองได้
5. กรณีมีข้อสงสัยเกี่ยวกับข้อมูลสามารถติดต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ข้อมูลรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (รายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ)

โทรศัพท์ 038-691117-9 ต่อ 101 - 103, 115 - 116
โทรสาร 038-691117-9 ต่อ 601-602

14

14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ

THE LINDE GROUP

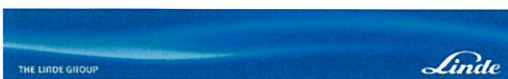
Linde

	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	บ. SS Induztec	ซ่อมบำรุง Control valve/ตัดเปลี่ยน tube reformer	20
2	บ. Newthathon	ซ่อมบำรุง Control valve	10
3	บ. Baker Hughes Energy (Thailand) Ltd.	ซ่อมบำรุง Vibration system CO2 comp.	3
4	บ. Nuan Enterprise	ซ่อมบำรุง PLC HIMA	4
5	บ. AURORA Work	ซ่อมบำรุง UPS	4
6	บ. Zigus	ซ่อมบำรุง PLC siemens	2
7	บ. PICO Instrument	ซ่อมบำรุง Analyzer	2
8	บ. SEA	ซ่อมบำรุง Analyzer	2
9	บ. TTN Service	ซ่อมบำรุง Control system	6
10	บ. ADVANCE Control Pte.Ltd.	ซ่อมบำรุง Analyzer	2
11	บ. C-Tech	ซ่อมบำรุง Vibration Pump and Motor	3
12	บ. Systronic	ซ่อมบำรุง Instrument	10
13	บ. Calco	ซ่อมบำรุง Instrument	10
14	บริษัท ซีเอส แอนด์อาร์คาลิเบรชั่น	ทีมช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน	5
15	Compressor Solution	ซ่อมเครื่อง CO Compressor	10
16	Burckhardt Compression	ซ่อมเครื่อง CO Compressor	1
17	FG Tech Service	งาน Cleaning ตัวแลกเปลี่ยนความร้อน	25
18	HRSG	งานตรวจสอบ Boiler	20
19	บริษัท วีพีพี อินเทอร์เน็ต จำกัด	งานทำเหมืองเตา reformer	20
20	DEE SUPPLY SERVICES CO., LTD	ซ่อมตัว Blower	10
21	Hoerbiger (Thailand) CO., LTD	ซ่อมเครื่อง CO2 Compressor	10
22	SYNERGY SERVICES CO., LTD	ซ่อม Gear cooling tower และล้าง cooling tower	15
23	Siwa Testing	งานตรวจสอบความหนาท่อและการกัดกร่อนภายใต้ฉนวน	3
24	บริษัท เอทีเอส เซลล์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	งานซ่อมปั๊มลูกสูบ	5
25	SYNTEX ENERGY	งานถอดและซ่อม Safety Valve	15
26	บริษัท เอส.ที. เมเนทเทนแอนด์คอนสตรัคชั่น จำกัด	งานซ่อม Valve	3
27	Rayong Insulation and supply limited	งานฉนวนและฉนวนกันความร้อน	30
28	INSEE ECOCYCLE COMPANY LIMITED	งานล้างทำความสะอาดตัวแลกเปลี่ยนความร้อน	25
29	Proficient Inspection Services	งานตรวจสอบความหนาท่อและการกัดกร่อนภายในท่อ	7

14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ

THE LINDE GROUP

Linde



ระเบียบการเข้ารับการตรวจความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา (ฉบับใหม่) ที่ไม่ได้เป็นการมอบหมายจากส่วนกลาง
บริษัท ลินด์ ไลต์ จำกัด ถนน 14
บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ถนน 14
บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ถนน G-5

1 สิงหาคม 2566

รายละเอียดการมอบหมาย

เวลา	ผู้ติดต่อ	ผู้เกี่ยวข้อง/หน่วยงาน
20:00-22:00	ฝ่ายความปลอดภัย/ด้านฐาน	ผู้เกี่ยวข้อง/หน่วยงาน/ส่วนกลาง

บริษัทฯ ได้ให้ผู้รับเหมาที่ไม่ได้ผ่านการมอบหมายจากส่วนกลางของลินด์ เข้ามาดำเนินการซ่อมบำรุงและเข้าทำงานตามตารางการมอบหมาย (ใน QR Code ด้านล่าง) ตามตารางการปฏิบัติงานประจำวันของฝ่ายความปลอดภัยของ Linde ภายในพื้นที่ปฏิบัติงานได้แก่การปฏิบัติงานตามแผน

ให้ผู้รับเหมาเข้ามาทำงานที่ไซต์งานของ Linde และเข้าใช้พื้นที่ปฏิบัติงาน โดยทาง Linde จะไม่มีการตรวจสอบหรือมีการติดตามงานของ Linde (QR Code ด้านล่าง) และให้ส่งข้อมูลในรูปแบบ .xls หรือ .xlsx รวมถึงส่งเอกสารประกอบการปฏิบัติงาน โดยส่งข้อมูล warunee.woranasup@linde.com การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดการปฏิบัติงาน

เอกสารประกอบการปฏิบัติงาน

หลักฐานการปฏิบัติงาน

- แบบฟอร์มใบแจ้งการปฏิบัติงาน (ใน QR Code ด้านล่าง) ให้กรอกข้อมูลให้ครบถ้วน และให้ส่งข้อมูลให้ผู้เกี่ยวข้อง
- สำเนาใบแจ้งการปฏิบัติงาน (ใน QR Code ด้านล่าง) ให้กรอกข้อมูลให้ครบถ้วน และให้ส่งข้อมูลให้ผู้เกี่ยวข้อง
- สำเนาใบแจ้งการปฏิบัติงาน (ใน QR Code ด้านล่าง) ให้กรอกข้อมูลให้ครบถ้วน และให้ส่งข้อมูลให้ผู้เกี่ยวข้อง
- สำเนาใบแจ้งการปฏิบัติงาน (ใน QR Code ด้านล่าง) ให้กรอกข้อมูลให้ครบถ้วน และให้ส่งข้อมูลให้ผู้เกี่ยวข้อง

ในกรณีที่ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดการปฏิบัติงาน หรือเข้าทำงานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากส่วนกลางของ Linde

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 สิงหาคม 2566 เป็นต้นไป



(ลายเซ็น) (นามสกุล)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย/ด้านฐาน
บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



ภาคผนวก ข-3

เอกสารส่งน้ำเสียไปบำบัด



เลขที่ ML.23/ 47

วันที่ 6 กันยายน พ.ศ 2566

เรื่อง ขอส่งน้ำบำบัด

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ด้วยบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด ได้มีน้ำเสียที่เกิดจากการชะล้างเครื่องจักร ซึ่งเป็นน้ำเสียชนิดเดียวกันกับน้ำเสียที่ได้ส่งบำบัดตามหนังสือเลขที่ ML.07/009

ดังนั้นทางบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด จึงมีความประสงค์ขออนุญาตนำส่งน้ำเสียดังกล่าว เพื่อบำบัดที่หน่วยงานระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของ GUSCO ในปริมาณวันละ 60 m³ (ในวันที่ 11-12, 21-22 กันยายน พ.ศ 2566)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ

ศุภากร (เชตาน)

อรรถพงษ์ แคมเบล

Manager Maptaphut Site 1

โรงงานมาบตาพุด

โทร 038-683219-20

โทรสาร 038-683221

สำเนาเรียน คุณสมบัติ สิทธิโชคธรรม

ผู้จัดการ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

การการนิคม โทรสาร 0-3868-3941

GUSCO โทรสาร 0-3868-3895



เลขที่ ML.23/ 55

วันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ 2566

เรื่อง ขอส่งน้ำบำบัด

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ด้วยบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด ได้มีน้ำเสียที่เกิดจากการชะล้างเครื่องจักร ซึ่งเป็นน้ำเสียชนิดเดียวกันกับน้ำเสียที่ได้ส่งบำบัดตามหนังสือเลขที่ ML.07/009

ดังนั้นทางบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด จึงมีความประสงค์ขออนุญาตนำส่งน้ำเสียดังกล่าว เพื่อบำบัดที่หน่วยงานระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของ GUSCO ในปริมาณวันละ 60 m³ (ในวันที่ 9-10, 16-17 ตุลาคม พ.ศ 2566)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ

ศุภากร (เชตาน)

อรรถพงษ์ แคมเบล

Manager Maptaphut Site 1

โรงงานมาบตาพุด

โทร 038-683219-20

โทรสาร 038-683221

สำเนาเรียน คุณสมบัติ สิทธิโชคธรรม

ผู้จัดการ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

การการนิคม โทรสาร 0-3868-3941

GUSCO โทรสาร 0-3868-3895



เลขที่ ML.23/ 62

วันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ 2566

เรื่อง ขอส่งน้ำบำบัด

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ด้วยบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด ได้มีน้ำเสียที่เกิดจากการชะล้างเครื่องจักร ซึ่งเป็นน้ำเสียชนิดเดียวกันกับน้ำเสียที่ได้ส่งบำบัดตามหนังสือเลขที่ ML.07/009

ดังนั้นทางบริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด จึงมีความประสงค์ขออนุญาตนำส่งน้ำเสียดังกล่าว เพื่อบำบัดที่หน่วยงานระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของ GUSCO ในปริมาณวันละ 60 m³ (ในวันที่ 4-5, 18-19 ธันวาคม พ.ศ 2566)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ

ศุภากร (เชตาน)

อรรถพงษ์ แคมเบล

Manager Maptaphut Site 1

โรงงานมาบตาพุด

โทร 038-683219-20

โทรสาร 038-683221

สำเนาเรียน คุณสมบัติ สิทธิโชคธรรม


ผู้จัดการ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

การการนิคม โทรสาร 0-3868-3941

GUSCO โทรสาร 0-3868-3895

ภาคผนวก ข-4

เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

	<p>รายงานการประชุม</p> <p>คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>(Minutes of MTP Safety Committee meeting)</p>
วันที่	30 พฤศจิกายน 2566
เวลา	13:30-15:30 น.
สถานที่	MS Teams
ผู้เข้าร่วมประชุม	Attapong C./ Preecha S./Wirote W./ Jakkapan K./ Nanthapat C./ Jumphot J./ Pongsak K./Montree N./Warunee W./ Metta U./Sooksai K./Prapart M./Purun V.
คณะกรรมการฯ ที่ขาดประชุม	None
สำเนาเรียน	Head of On-Site Operations, Head of SHEQ – Thailand, Head of Tonnage Supply
ผู้บันทึกการประชุม	Warunee W.

หัวข้อในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. การรับรองวาระการประชุมครั้งที่ผ่านมา
2. โครงสร้างคณะกรรมการทางด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน
3. สรุปสถิติการปฏิบัติงานทางด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน
4. เป้าหมายและผลการดำเนินงานด้าน SHEQ ของโรงงานเทียบกับสินค้าประเทศไทย (SHEQ KPI & Performance)
5. รายงานการประชุมเกี่ยวกับความปลอดภัยจากผู้บริหารระดับสูง
6. รายงานสภาพและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย, การตรวจความปลอดภัยในโรงงาน (PGI)
7. SHEQ Roadmap, SHEQ Climate Survey และติดตามแผนงาน
8. แผนงานความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม สุขอนามัย คุณภาพ ความปลอดภัยทางด้านอาหาร และการอนุรักษ์พลังงาน (Site SHEQ plan)
9. การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงทางด้านวิศวกรรมในโรงงาน และการทบทวน EMOCs
10. สวัสดิภาพ /การรักษาความปลอดภัย
11. แผนงานปรับปรุงด้าน SHEQ (Continual Improvement)
12. การสื่อสาร/แบ่งปันข้อมูล/ และกิจกรรมเด่นทางด้าน SHEQ อื่นๆ
13. คุณภาพสินค้า
14. การเตรียมความพร้อมในภาวะฉุกเฉินและการซ้อมแผนฉุกเฉิน
15. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
16. การฝึกอบรม
17. เรื่องอื่น ๆ

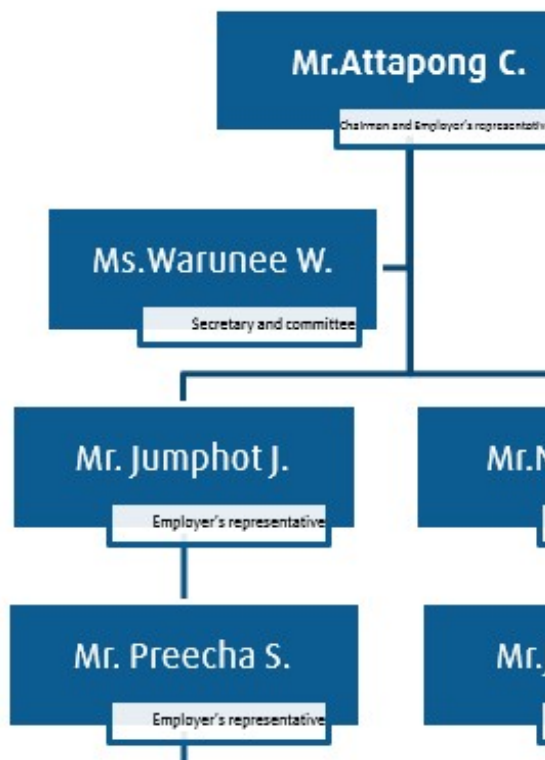
วาระที่ 1 รับรองวาระการประชุมครั้งที่ผ่านมา

รับรองการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานครั้งที่ 10 ประจำเดือน ตุลาคม 2566

- รับรองการประชุม

วาระที่ 2 โครงสร้างคณะกรรมการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประกาศต่างๆ/ คำสั่งแต่งตั้ง

- รายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน



วาระที่ 3 สถิติความปลอดภัย และการรายงานอุบัติเหตุ

- ในส่วนของ LiDAP คุณปฐมนอยากให้ทุกส่วนช่วยกัน key เคสเข้ามา ใครพบเจอ ให้เป็นคน key ไม่ต้องรอให้ผู้แทนประจำ site เป็นคน key ให้ MTP1&2 รับทราบ

MTP1

2023 MTP1 SAFETY STATISTIC									
TOPIC	Y2000-2022	MONTH							
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
Man Hour									
MTP&Hyc&H2		6,188	6,290	6,767	3,591	5,058	4,529	4,831	
Other Contractors + Drivers		5,284	10,182	5,644	8,510	7,578	6,130	6,226	
Total (Monthly)		11,472	16,472	12,411	12,101	12,636	10,659	11,057	

2023 MTP2 SAFETY STATISTIC

TOPIC	Commissi oning to 2022	MONTH							
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
Man Hour									
MTP2		3,049	3,091	2,999	2,832	3,692	3,669	3,719	
Other Contractors		6,900	4,420	4,428	4,228	3,649	4,667	4,819	
Total (Monthly)		9,949	7,511	7,427	7,060	7,341	8,336	8,538	

No.	DRI	SHEQ Vehicle			
		Vehicle Type	People Type	Business Type	Distance
		Commercial	Employee	bulk	
		Non Commercial	Employee	bulk	
12	Warunee	Non Commercial	Employee	bulk	
			Contractor	bulk	

No.	Name	Position	Location
1	Uea-angkun Prasertsak	Plant Technician, MTP1	MTP1
2	Thanakrit Srimalai	Plant Technician, MTP1	MTP1
3	Supachai Hoymuk	Plant Technician, MTP1	MTP1
4	Sawat Wichaikum	Plant Technician, MTP1	MTP1
5	Prasit Charnsamorn	Plant Technician, MTP1	MTP1
6	Naruekorn Yupadee	Plant Technician, MTP1	MTP1
7	Nanthapat Chumchuen	Plant Technician, MTP1	MTP1
8	Nattapong Sima	Plant Technician, MTP1	MTP1
9	Jakkapan Kampirapaeng	Plant Technician, MTP1	MTP1
10	Chanuwat Namwicha	Plant Technician, MTP1	MTP1
11	Chakkaphan Channiwet	Plant Technician, MTP1	MTP1
12	Napakorn Chalee	Senior Plant Technician, MTP1	MTP1
13	Chinechote Pornwattana	Plant Technician, Ecovars	MTP1
14	Sutat Thewanasarikij	Plant Technician, Ecovars R	MTP1
15	Preecha Saengpim	Senior Plant Engineer, H2&Ecovars	MTP1
16	Sooksai Klaokliang	Senior Site Administration, MTP1	MTP1
17	Wirote Wetchaphun	Senior Electrical Maintenance Technician	MTP1
18	Metta Udom	Mechanical Maintenance Technician, Storage	MTP1
19	Kitti Samutkeeree	Mechanical Maintenance Technician	MTP1
20	Amphawan Tongpai	Automation Maintenance Technician	MTP1
21	Sakburut Chotsaeng	Automation Maintenance Engineer	MTP1

No.	Name	Position	Location
1	Accaradet Yamniyom	Snr On-Site Plant Tech Pipel MapTaPhut_2	MT
2	Chatchaya Namwicha	Site Administrator On-Site Ops MTP	MT
3	Pikkhanet Chanthapho	On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MT
4	Montree Nakmee	On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MT
5	Jumphot Jindaphol	On-Site Plant Manager MapTaPhut_2	MT
6	Pongsak Grungplee	Snr On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MT
7	Chawinrote Rungpornsirima	Snr On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MT
8	Narong Phraibung	On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MT
9	Thanapat Nokhong	On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MT
10	Anan Nantachai	Snr On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MT
11	Pranart Matcha	SH Compliance Manager	MT

วาระที่4 เป้าหมายและผลการดำเนินงานด้าน SHEQ ของโรงงานเทียบกับลันด์ประเทศไทย (SHEQ KPI & Performance)

Listen to Stream [MTP Safety Committee Meeting on 30 November 2023](#)

วาระที่5 รายงานการประชุมเกี่ยวกับความปลอดภัยจากผู้บริหารระดับสูง

Listen to Stream [MTP Safety Committee Meeting on 30 November 2023](#)

วาระที่6 รายงานสภาพและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย, การตรวจความปลอดภัยในโรงงาน PGI

Plant MTP Site 1

PLANNED INSPECTION MATRIX 2023-2024

INSPECTION AREA MTP Site 1	RESPONSIBILITY							
		Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
A H2 , ASU 1,2	อรรถพงษ์	อรรถพงษ์	บันนัท	ประสิทธิ์	จักรพันธ์ คา	จักรพันธ์ จันท	ณัฐพงษ์	อรรถพงษ์
	Plant Manager	Plant Manager						Plant Manager
B MAINTENANCE SUB STATION & OFFICE	รังสรรค์	อรรถพงษ์	ศุภชัย	ปรีชา	เดื่องกร	ชาญรัตน์	บันนัท	อรรถพงษ์
	MAINTENANCE	Plant Manager						Plant Manager

Plant MTP Site 2

PLANNED INSPECTION MATRIX 2023-2024

INSPECTION AREA	RESPONSIBILITY							
MTP Site 2		Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
A	คุณจุมพจน์	คุณจุมพจน์	ขวัญโรจน์	ศิวัจจน์	ศักดิ์บุรุษ	มนตรี	พิเชตต์	คุณจุมพจน์
กระบวนการผลิต	Plant Manager	Plant Manager						Plant Manager
B	คุณจุมพจน์	คุณจุมพจน์	พิเชตต์	วิโรจน์	พิชญะ	ขวัญโรจน์	ศิวัจจน์	คุณจุมพจน์

วาระที่ 7 SHEQ Roadmap, SHEQ Climate Survey และติดตามแผนงาน

Listen to Stream [MTP Safety Committee Meeting on 30 November 2023](#)

วาระที่ 8 แผนงานความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม สุขอนามัย คุณภาพ ความปลอดภัยทางด้านอาหาร และการอนุรักษ์พลังงาน (Site SHEQ plan)

2023 Heath &Safety PLAN												Report date:	
												Report for month:	
												No. of Report	
Topic	Plant	Frequency	Timing										
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	
1. Meeting													
1.1 EH&S Committee	MTP	Monthly	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
2. Monitoring, Inspection and Testing													
2.1 Lighting monitoring (Day)	MTP1	Yearly				100							
	MTP2	Yearly				100							
2.2 Lighting monitoring (Night)	MTP1	Yearly											
	MTP2	Yearly											
2.2 Noise monitoring (Noise Dose)	MTP1	Yearly				100							
	MTP2	Yearly				100							
3. Safety Report													
3.1 Safety Professional Report	MTP1	6 months	100						100				
3.3 Hazardous Chemical Information Report (SoOr.1)	MTP1	Yearly	100										
	MTP1	7 days for	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	MTP2	Yearly	100										
	MTP2	7 days for	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
3.5 Hazardous Material type 1 report (WoOr.OrKo 7)	MTP1	Every 6	100						100				
	MTP2		100						100				
3.6 Safety statistic reports	MTP1	Monthly	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	MTP2		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
4. Training & Drill													

เรื่องร้องเรียนทางด้านคุณภาพและสิ่งแวดล้อมจากภายนอก/ใน MTP: MTP1&2 ไม่มีเรื่องร้องเรียนทางด้านคุณภาพและสิ่งแวดล้อมจากภายนอก/ใน MTP

การจัดทำรายงาน IEE HyCO

- รายงานข้อมูลเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 Submit แล้วในเดือนกรกฎาคม 2566

แผนงานด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม



อัปเดตโดยคุณทิพวรรณ

วาระที่ 9 การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงทางด้านวิศวกรรมในโรงงาน และการทบทวน MOCs

MTP1: NO MOC overdue.

MTP2: NO MOC overdue.

วาระที่10 สวัสดิภาพ /การรักษาความปลอดภัย

สวัสดิภาพ

MTP1&MTP2

- สัญญาณวิทยุขาดๆ หายๆ>> ลองหาเจ้าใหม่ คุณเมตตาส่งข้อมูลให้คุณภากรแล้ว
- ไม่อนุญาตให้นำอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าส่วนตัวเข้ามาใช้งานที่บ้อม รปภ. เช่น ปลั๊กพ่วง พัดลม กรณีต้องการใช้งานให้แจ้งเข้า ทาง MT จะดำเนินการจัดหาให้ โดยในส่วนของบ้อม 2 MTP2 คุณวิโรจน์จะนำพัดลมไปติดให้ในสัปดาห์หน้า (4-8 ธันวาคม 2566)

MTP1

- หน่วยรอกข้าง LPG Unit>>จ้างผู้รับเหมาเข้ามาจัดการ

การรักษาความปลอดภัย

- การเข้าจุดล่าช้าของจุดเสริมงาน HyCO TAR ซึ่งประเด็นตรงนี้ได้ส่งข้อมูลให้ทางคุณวรางคณา จัดซื้อทราบแล้ว
- เปลี่ยนบริษัทให้บริการรักษาความปลอดภัยจากบริษัท การ์ดฟอร์ซ จำกัด เป็น บริษัท รักษาความปลอดภัย เอ็นพีซี เอสแอนดร้า จำกัด โดย MTP1 จะเริ่มวันที่ 1 ธันวาคม 2566 และ MTP2 เริ่มวันที่ 1 พฤศจิกายน 2566
- ระเบียบปฏิบัติของ รปภ. MTP1&MTP2 ทบทวนและใช้งานแล้ว
- AI Access Control: Done with Site survey at MTP2.IT is reviewing the system.

วาระที่ 11 แผนงานปรับปรุงด้าน SHEQ (Continual Improvement)

Listen to Stream [MTP Safety Committee Meeting on 30 November 2023](#)

วาระที่ 12 การสื่อสาร/แบ่งปันข้อมูล /และกิจกรรมเด่นทางด้าน SHEQ อื่นๆ

Listen to Stream [MTP Safety Committee Meeting on 30 November 2023](#)

วาระที่ 13 คุณภาพสินค้า

อัปเดตในวาระที่ 8

วาระที่ 14 การซ่อมแผนฉุกเฉิน

Plant	#1	#2	#3
MTP1	29 Jun 2023: Done	27 September 2023: Done	2 November 2023: Done
MTP2	20 July 2023: Done	12 October 2023: Done	27 November 2023: Done

วาระที่ 15 กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

1. กฎหมายที่เกี่ยวข้องในเดือนตุลาคม 2566: จำนวน 4 ฉบับ รายละเอียดตารางตามด้านล่าง

เข้าอ่านกฎหมายได้ที่ <https://www.siamsafety.com/index.php> Username: kxanthj Password: @linde

ลำดับ	MTP1	MTP2	MIGP	กระทรวง	รายการกฎหมาย
เดือนตุลาคม 2566					
15	MTP1	MTP2	MIGP	แรงงาน	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรม คุณสมบัติวิทยากร และการดำเนินการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค
16	MTP1	MTP2	MIGP	อุตสาหกรรม	ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566
17	MTP1	MTP2	MIGP	อุตสาหกรรม	ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การขออนุญาตและการอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์และแบบอัตโนมัติผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ พ.ศ. 2566
18	MTP1	MTP2	MIGP	อุตสาหกรรม	ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2566

วาระที่16 การฝึกอบรม

MTP1&MTP2

แผนอบรมประจำเดือน พ.ย. 66

- 21-22/11/66 ที่ NPC S&E หลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย ให้กับคณะกรรมการความปลอดภัยฯ
- อบรม จป.บริหาร คุณจุมพจน์ (Done)

แผนอบรมประจำเดือน ธ.ค. 66 :

- อบรม จป.บริหาร คุณสันติ (On Progress)

วาระที่17 เรื่องอื่นๆ

- คุณปรีณเห็นควรให้คุณชัชชญาเข้ามาเป็นตัวแทนฝั่ง Training และ Admin ของฝั่ง MTP2
- ใบนำของเข้า สรุปให้ส่งทำเป็นฟอร์ม ส่วนเรื่องการจัดเก็บเอกสารให้นัด review กันอีกครั้งว่าจะเก็บกี่ปี
- ชุดดับเพลิงของ MTP1&HyCO ให้สั่งซื้อโดยใช้ MT Cost
- Escape Hoods ที่เอามาจาก MTP2 ขอให้ตรวจสอบว่าทำเรื่องโอนย้าย Asset แล้วหรือยัง

Actions registered (1/4)

ที่	หัวข้อ	ผู้ดูแล	สถานะ
1	<p>การจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยงของ IRPL</p> <p>May 23: เหลือทำรูปเล่มและ plant layout</p> <p>Jun 23: ทำรูปเล่มเสร็จแล้ว และวางแผนจะส่งรายงานภายในเดือนมิถุนายน 2566</p> <p>July 23: ทำรูปเล่มเสร็จแล้ว และวางแผนจะส่งรายงานภายในเดือนกรกฎาคม 2566</p> <p>Aug 23: Submit the report on 24 Aug 2023</p> <p>Sep 23: รอผลการตอบกลับจากหน่วยงานราชการ</p> <p>Oct 23: คุณสุโขใสแจ้งว่า รายงานผลประเมินความเสี่ยงของ IRPL ยังไม่ออก ทางกรมโรงงานให้สอบถามอีก ที่ช่วงต้นเดือนพฤศจิกายน 2566</p> <p>Nov 23: คุณสุโขใสแจ้งว่า ทางสาขาได้รับเอกสารตอบกลับจากทางราชการแล้วเมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน 2566</p>	K.Preecha K.Tippawan	CLOSED
2	<p>ACM เตรียมงานต่อไปนี้ แผนฉุกเฉิน, ประเมินความเสี่ยง, การขอเลข13หลักกรมโรงงาน, การขอ อนุญาตอื่นๆ</p> <p>May 23: อยู่ในช่วงของการขออนุญาตก่อสร้างโดยฝั่งทีมโปรเจกต์ เมื่อได้รับอนุญาตแล้วทาง plant ก็จะเป็นผู้ดำเนินการต่อในเรื่องขอใบอนุญาตให้ประกอบกิจการ</p> <p>Jun 23: คุณปรีชาแจ้งว่าทาง plant เริ่มทำ risk assessment ในส่วนของ Production ไว้แล้ว ลำดับต่อไปจะไปคุยกับ Maintenance เพื่อประเมินความเสี่ยงให้ครบ</p> <p>Jul 23: คุณปรีชาแจ้งว่า จะวางแผนทำ kick off ภายในเดือนกรกฎาคม 2566 นี้</p>	K.Preecha K.Attapong	Update in the next meeting
3	<p>ปัจจุบันระบบดับเพลิงอัตโนมัติของ H2 ไม่มี เช็คนวทางการติดตั้ง ต้องทำอย่างไรให้ถูกต้อง</p> <p>May 23: คุณวารุณีจะส่งข้อมูล vendor ที่รับผิดชอบระบบดับเพลิงอัตโนมัติให้ทาง plant</p> <p>Jul 23: เนื่องจากยังไม่มี Vendor ติดต่อเข้ามา คุณวารุณีจะขอ Vendor list จากจัดซื้อและส่งให้คุณอรุณพงษ์ต่อไป</p> <p>Aug 23: คุณวารุณีได้ขอข้อมูลจากจัดซื้อเรื่อง vendor ไป ทางจัดซื้อส่งข้อมูลในทาง plant เรียบร้อยแล้ว</p> <p>Sep 23: นัด Vendor เข้ามาคุยรายละเอียดหน้างานแล้วเมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2566 โดยมีคุณอรุณพงษ์ คุณปรีชาและคุณวารุณีเข้าร่วม ทาง Vendor สามารถติดต่อกับ plant เพื่อขอเข้ามาวัดรายละเอียดหน้างานเพิ่มเติมได้ ทั้งนี้กำหนดการเสนอราคาไว้ในภายในเดือนตุลาคม 2566</p> <p>Oct 23: 1. ให้ Due Date Vendors ในการเสนอระบบภายในวันที่ 31 ตุลาคม 2566 2. นัดคุยกับฝั่ง SHEQ (คุณประภาส) เพื่อคุยว่า H2 เข้าข่ายต้องติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติหรือไม่ ในวันที่ 2 พ.ย. 2566</p> <p>Nov 23: นัดประชุมแล้วและคุณประภาสแจ้งว่า H2 plant ไม่ต้องติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติตามรายละเอียดในอีเมลวันที่ 2 พฤศจิกายน 2566</p>	K.Warunee K.Prapt K.Attapong	CLOSED
4	<p>พนักงานที่ยังไม่ได้อบรมผู้ควบคุมก๊าซทุกพื้นที่ (MTP1, MTP2, and Ecovar) ดูแผนการอบรมเพื่อส่งพนักงานเข้าอบรมตามแผนด้วย</p> <p>May 23: พนักงานใหม่ H2 ได้รับการอบรมแล้ว และอยู่ระหว่างการขึ้นทะเบียน (กำหนดให้พนักงาน HyCO&H2 อบรมหลักสูตรนี้และต้องขึ้นทะเบียนทุกคน Closed)</p> <p>Jun 23: จัดให้ Ecovar ทุกพื้นที่ มีผู้ควบคุมก๊าซประจำโรงงาน (K.Sutat อบรมแล้ว คุณสุโขใสจะทำเรื่องเปลี่ยนพื้นที่ไปเป็นผู้ควบคุมก๊าซ IRPL และให้คุณชินโซติเป็นผู้ควบคุมก๊าซของ AFT) ในส่วนของ Ecovars ที่ไม่มีเลขทะเบียนโรงงาน คุณอรุณพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับลูกค้าให้แล้วแจ้งกลับ</p>	K.Sooksai K.Attapong	Update in the next meeting

Actions registered (2/4)

ที่	หัวข้อ	ผู้ดูแล	สถานะ
5	<p>พนักงานที่ยังไม่ได้อบรมผู้ควบคุมก๊าซทุกพื้นที่ (MTP1, MTP2, and Ecovar) ดูแผนการอบรมเพื่อส่งพนักงานเข้าอบรมตามแผนด้วย</p> <p>Jul 23: คุณสุโขสแจ้งว่าได้เตรียมเอกสารของคุณสุทัศน์และคุณชินโชติสำหรับการขึ้นทะเบียนไว้แล้ว ในส่วนของ Ecovars ที่ไม่มีเลขทะเบียนโรงงาน คุณอรรรถพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับลูกค้าแล้วแจ้งกลับ</p> <p>Aug 23: 1. คุณสุโขสแจ้งว่าได้ทำการแจ้งย้ายและขึ้นทะเบียนคุณสุทัศน์และคุณชินโชติเป็นพนักงานควบคุมก๊าซแล้ว (Done) 2. ส่วนของ Ecovars ที่ไม่มีเลขทะเบียนโรงงาน คุณอรรรถพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับลูกค้าแล้วแจ้งกลับ (Open)</p> <p>Oct 23: คุณอรรรถพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับทีมฝ่ายขายเพื่อดำเนินการต่อไป</p> <p>Nov 23: คุณประภาสจะหาหนังสือไว้ใช้เป็นหลักฐาน ว่าโรงงานแบบใดต้องจัดให้มีผู้ควบคุมก๊าซและขึ้นทะเบียนบ้าง</p>	K.Sooksai K.Attapong	Update in the next meeting
6	<p>เลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการเข้าร่วม คปอ.</p> <p>May 23: จัดหาคณะกรรมการเลือกตั้งระดับปฏิบัติการที่ไม่ประสงค์จะเป็นคณะกรรมการจำนวน 3 คน</p> <p>Jun 23: MTP2 แจ้งชื่อคณะกรรมการมาแล้ว เหลือ MTP1 ยังไม่ได้แจ้งชื่อ</p> <p>Jul 23: วางแผนที่จะทำการแต่งตั้งในเดือนกรกฎาคม 2566</p> <p>Aug 23: ทางคณะกรรมการเลือกตั้งได้ประกาศรายชื่อผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการแล้ว การประกาศคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ชุดใหม่จะทำในเดือนสิงหาคม 2566 นี้</p> <p>Sep 23: ประกาศคณะทำงานชุดใหม่แล้ว ทาง Plant วางแผนที่จะส่ง คปอ. อบรมให้ครบในวันที่ 21-22 พฤศจิกายน 2566 นี้</p> <p>Nov 23: ได้รับใบรับรองครบแล้ว</p>	K.Sooksai	CLOSED
7	<p>ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่องซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>Jun 23: ให้แต่ละโรงงานทำการสมัครบัญชีรายงาน PSSR รายงานการซ่อมบำรุง S/D TAR หรือซ่อมแผนฉุกเฉินทางอิเล็กทรอนิกส์ โดย 1 email จะใช้ได้แค่ 1 โรงงานเท่านั้น แต่ 1 โรงงาน สามารถมีได้หลาย username (email) โดยคุณวารุณีจะส่งรายละเอียดการสมัครให้ในภายหลัง</p> <p>Jul 23: K.Preecha will be applying fire H2 plant, and K.Pongsak for MTP2 plant.</p> <p>Aug 23: เนื่องจากขณะนี้ระบบยื่นเอกสารทางอิเล็กทรอนิกส์ของการนิคมยังไม่เสถียร ทางการนิคมฯ จะแนะนำให้ผู้ประกอบการยื่นเอกสารเป็น paper ไปก่อน กรณีระบบใช้ได้แล้ว คุณวารุณีจะเป็นผู้แจ้งให้ทาง plant ทราบ</p> <p>Nov 23: คุณวารุณีแจ้งว่า ตอนนี้ทาง กนอ. ไม่รับเอกสารที่เป็น paper แล้ว ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องลงทะเบียนและทำการแจ้งเรื่องต่างๆ ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ กนอ. ได้เลย</p>	K.Attapong K.Jumphot	Update in the next meeting

Actions registered (3/4)

ที่	หัวข้อ	ผู้ดูแล	สถานะ
8	<p>การ screen ผู้รับเหมาผ่านระบบ ID Card/ Face Scan</p> <p>Jun 23: คุณประภาสแจ้งว่าจะนำเข้าที่ประชุม SHEQ ในเดือนมิถุนายนและจะแจ้งกลับ</p> <p>Jul 23: คุณประภาสจะปรึกษากับ IS แล้วแจ้งกลับ</p> <p>Oct 23: คุณวารุณีจะนัด Vendor เข้ามาดูพื้นที่ที่ MTP2 และคุยเรื่องรายละเอียดเพิ่มเติมกับคุณจุมพจน์</p> <p>Nov 23: ทาง Vendor เข้ามาดูหน้างานแล้ว มีการส่งข้อมูลที่เกี่ยวข้องให้แล้ว รอ IT verify the system</p>	K.Thongchai K.Jumphot	Update in the next meeting
9	<p>การทบทวนขั้นตอนการทำงานของทีม รปภ.>> review ร่วมกับทาง Site</p> <p>Jul 23: วางแผนที่จะทำให้เสร็จก่อนที่จะประชุมในเดือนสิงหาคม 2566</p> <p>Aug 23: ส่งเอกสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง MTP1 ทบทวนแล้ว จากนั้นจะนัดคุยเพื่อทบทวนและประกาศใช้ต่อไป</p> <p>Sep 23: นัดคุย ทบทวนและประกาศใช้กับทีม รปภ. MTP 1 แล้ว เหลือของ MTP2</p> <p>Nov 23: ทำการสื่อสารให้ รปภ. ทั้ง 2 ฝั่งทราบแล้ว</p>	K.Warunee	CLOSED
10	<p>ทบทวนคู่มือความปลอดภัยโดยให้ จป.หัวหน้างานมีส่วนร่วมด้วย โดยจะใช้คู่มือความปลอดภัยที่คุณประภาสส่งมาให้และพูดคุยในที่ประชุม คปอ. ครึ่งหน้า (กฎหมาย)</p> <p>Jul 23: อยู่ระหว่างการแต่งตั้ง/ขึ้นทะเบียน จป.หัวหน้างาน</p> <p>Aug 23: วางแผนที่จะทำการทบทวนในเดือนพฤศจิกายน 2566</p> <p>Nov 23: สรุปให้นัดประชุมแยกจากที่ประชุม คปอ. ฝ่ายความปลอดภัยวางแผนไว้จะทำในเดือนมกราคม 2567</p>	K.Attapong	Update in the next meeting
11	<p>รีวิวเรื่องภาษาชนะรับแรงดันของทาง ACM ว่าทางโรงงานต้องจัดให้มีผู้ควบคุมภาษาชนะรับแรงดันหรือไม่</p> <p>Jun 23: คุณวารุณีจะตรวจสอบกฎหมายที่เกี่ยวข้องให้แล้วแจ้งกลับ</p> <p>Jul 23: คุณวารุณีแจ้งกลับตามคำนิยามของภาษาชนะรับแรงดันแล้ว ที่ประชุมมีมติให้ปรึกษาคุณประภาสอีกครั้ง ว่าภาษาดังกล่าวเข้าข่ายเป็นภาษาชนะรับแรงดันหรือไม่</p> <p>Aug 23: คุณปฐมนแนะนำให้อาเอกสารที่คุณประภาสทำให้ทีม project ไปคุยกับ กนอ. → คุณปฐมนจะยืนยันกับคุณสมศักดิ์ (project) อีกครั้งว่า ทาง กนอ. ยังต้องการเอกสารอะไรอีกหรือไม่</p> <p>Sep 23: คุณปฐมนแนะนำว่า คุณปฐมนควรไปปรึกษากับ กนอ. ชลบุรีอีกครั้ง ว่าต้องการเอกสารอะไรเพิ่มอีกหรือไม่</p> <p>Oct 23: คุณปฐมนแจ้งว่า ได้สอบถามกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย หน่วยงานแจ้งว่าขณะนี้เพียงหม้อไอน้ำเท่านั้นที่มีกฎหมายบังคับให้ผู้ควบคุมการใช้งาน ส่วนภาษาชนะรับแรงดันประเภทอื่นๆ ยังไม่มีกฎหมายรองรับ</p>	K.Preecha	CLOSED
12	<p>Refresh training escape hood for MTP1&2</p> <p>Jul 23: in the process of creating training material</p> <p>Sep 23: คุณวารุณีได้ส่งอีเมลแนะนำการใช้งาน escape hood ไปให้พนักงานในพื้นที่มาบตาพุดแล้ว คุณปฐมนแนะนำว่าให้ทำ acknowledgement และ recheck ดูว่าพนักงานเข้าใจจริงหรือไม่ ถ้าไม่เข้าใจให้ ทำ F2F training</p>	K.Warunee	Update in the next meeting

Actions registered (4/4)

ที่	หัวข้อ	ผู้ดูแล	สถานะ
13	<p>เรื่องติดตามจากการซ้อมดับเพลิงปี 2565 (MTP2)</p> <p>1. การดับเพลิงที่มีคนน้อยต้องให้อบรมการดับเพลิงขั้นสูง</p> <p>2. ให้ใช้ pump สำหรับการต่อใช้งานกับ gas detector ในการวัด gas เพื่อช่วยในการเข้าไประงับเหตุ</p> <p>Sep 23: สำหรับเรื่องการอบรม คุณพงษ์ศักดิ์จะ recheck แล้วแจ้งกลับในที่ประชุมครั้งถัดไป</p>	K.Jumphot	Update in the next meeting
14	<p>สัญญาณวิทยุขตฯ หายๆ>> ลองหาเจ้าใหม่ คุณเมตตาส่งข้อมูลให้คุณนภาพรแล้ว</p>	K.Metta K.Attapong K.Jumphot	Update in the next meeting
15	<p>หน่วยรอกข้าง LPG Unit>>จ้างผู้รับเหมาเข้ามาจัดการ</p>	K.Preecha	Update in the next meeting
16	<p>ใบนำของเข้า สรุปล้างทำเป็นฟอร์ม ส่วนเรื่องการจัดเก็บเอกสารให้นัด review กันอีกครั้งว่าจะเก็บกี่ปี</p>		Update in the next meeting
17	<p>Escape Hoods ที่เอามาจาก MTP2 ขอให้ตรวจสอบว่าทำเรื่องโอนย้าย Asset แล้วหรือยัง</p>	K.Attapong	Update in the next meeting
18	<p>ไม่อนุญาตให้นำอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าส่วนตัวเข้ามาใช้งานที่ป้อม รปภ. เช่น ปลั๊กพ่วง พัดลม กรณีต้องการใช้งานให้แจ้งเข้า ทาง MT จะดำเนินการจัดหาให้ โดยในส่วนของป้อม 2 MTP2 คุณวิโรจน์จะนำพัดลมไปติดไว้ในสัปดาห์หน้า (4-8 ธันวาคม 2566)</p>	K.Warunee K.Wirote	Update in the next meeting

The next meeting will be held on 15 Dec 2023
 Minutes of the meeting by K.Warunee Woranush
 Reviewed by K.Attapong Campbell